

ОПИСАНИЕ.

Клей на основе водной дисперсии поливинил-ацетата для склеивания деталей, клеевой шов которых соответствует нагрузке по влагостойкости Д3 (согласно норме EN 204/205- бывшая норма DIN 68602 В3. В сочетании с отвердителем 302 и 303 в соотношении 5%, по истечению 7 дней после склеивания, клеевой шов набирает нагрузку по влагостойкости согласно норме EN 204/205-D4.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для склеивания деталей, клеевой шов которых должен иметь высокую водостойкость: на линиях сращивания, в производстве оконных рам, кухонной мебели из твердых и мягких пород древесины, мебели для ванных комнат, для облицовывания ДСП и МДФ панелей ламинатом, на линии каширования меламиновой бумагой плитных материалов, а также для фанерования натуральным шпоном на холодных и высокочастотных прессах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВНЕШНИЙ ВИД	жидкость белого цвета
ВЯЗКОСТЬ по Брукфильду при 23°C g6/20rpm	10000 - 18000mPa*s
МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛЕНКООБРАЗОВАНИЯ	2,5 - 3,5°C
ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ ВЫДЕРЖКИ ПРИ 20 °C при норм. условиях	7- 9 мин.
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ ПРИ 20 °C С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 302	~ 6 часов
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ ПРИ 20 °C С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 303	~ 1 час

УСЛОВИЯ, БЛАГОПРИЯТНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ

ТЕМПЕРАТУРА ДРЕВЕСИНЫ, ПОМЕЩЕНИЯ, КЛЕЯ	18 - 22	°C
ВЛАЖНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ	9 - 12	%
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА	65 - 75	%
РАСХОД КЛЕЯ	150 - 300	г/м ²
ВРЕМЯ ПРЕССОВАНИЯ ПРИ 20 °C	20 - 30	мин.
ВРЕМЯ ПРЕССОВАНИЯ ПРИ 80 °C	60 - 80	сек.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Клей наносится вальцами, шпателем кистью, распылением под давлением.

Для мытья частей, контактирующих с клеем, рекомендуется использовать горячую воду.

ВНИМАНИЕ: для достижения нагрузки клеевого соединения согласно нормативам EN 204/205-D4 Необходимо наносить клей на обе склеиваемые стороны, расход клея не должен быть менее 80-100 г/м² на каждой стороне. Избегать контакта с металлом. Не применять клей на детали, которые будут находиться под действием прямых солнечных лучей. При склеивании деталей, изготовленных из древесины, содержащей высокое количество танинов, возможно потемнение клеевого соединения.

УПАКОВКА

Канистра по 25 кг, ведра по 30, 10 и 5кг. кубы вместимостью 400 и 1000 кг.

Отвердители банки по 0,5кг.

ХРАНЕНИЕ.

Срок хранения при температуре 20°C в оригинальной закрытой упаковке 12 месяцев. Хранение при температуре выше 30 градусов провоцирует деградацию продукта.

ПРОДУКТ ДОЛЖЕН ХРАНИТЬСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ НИЖЕ 10°C.

Техническая спецификация является результатом многолетнего опыта и несет исключительно рекомендательную информацию. Принимая во внимание разные условия работы в каждом отдельном случае, данный документ не является гарантией ожидаемых результатов.

Дата составления документа: август «12»

пересмотрено; № 05

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -