



### Rakoll® 4338

#### Применение

Двухкомпонентная дисперсия полиуретана для мембранно-вакуумного прессования. Подходит для термосклеивания пленок из ПВХ, ПЭТФ, ПП и др. под действием формовочных прессов (с мембраной и без мембраны)

Может применяться в виде однокомпонентной системы, если повышенная термостойкость не предусмотрена применением.

#### Свойства

Обладает средней вязкостью.

Произведена на базе нано-технологии, что позволяет получить максимально ровную поверхность с нанесённым клеем.

Особенно хорошо подходит для запрессовывания высокогляцевых плёнок.

Готовое изделие обладает высокой влаго- и термостойкостью.

#### Технические параметры

Основа:	Дисперсия полиуретана
Цвет:	Белый
Вязкость (Брукфельд)	800 мПа·с
Разбавление/растворение	Водой
Отвердитель	swift@hardener 4547 или Rakoll Surepress Hardener MP
Пропорция	100 весовых частей <b>Rakoll® 4338</b> 2,5 – 5 весовых частей <b>swift@hardener 4547</b> <b>Время жизни в смеси 8 часов!</b>
Метод нанесения	Ручной/автоматический пистолет
Время сушки	Около 60 мин при нормальной температуре. Зависит от материала и количества клея
Температура активации	70-80 °С
Способность к активации	До 48 часов после нанесения
Время отверждения	Не менее 48 часов
Температура хранения	+10 – +25 °С
Срок хранения	6 месяцев

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.



# H.B. Fuller

**ВАЖНО!** Информация, спецификации, процедуры и рекомендации, указанные в данном документе (в дальнейшем «информация»), основаны на нашем опыте, и мы считаем их достоверными. Компания не предоставляет никаких заявлений или гарантий, обеспечивающих точность и полноту информации, исключение потерь и убытков или достижение желаемых результатов благодаря данной информации. Определение пригодности использования товара в определенных целях является исключительной ответственностью покупателя. Испытания следует повторять в случае изменения материалов или условий испытаний. Работники, дистрибьюторы и посредники не имеют полномочий на изменение вышеописанных фактов или предоставление гарантии технических характеристик.

**ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.** Заказывая/получая товар, вы соглашаетесь с **Общими положениями и условиями продажи** компании H.B. Fuller, действующими в вашем регионе. **Требуйте копию в том случае, если Вы не получили текст упомянутых положений и условий.** В тексте данных положений и условий содержатся пункты об отказе от ответственности по соответствующим гарантиям (в том числе, помимо всего прочего, заявление об отказе от гарантии на пригодность материала к использованию в определенных целях), а также об ограничении ответственности. Любые другие положения или условия считаются недействительными. В любом случае **общая совокупная ответственность** компании H.B. Fuller по претензии или претензиям, предъявляемым в отношении контракта за гражданское правонарушение (в том числе неосторожность), нарушение установленных законом обязанностей, введение в заблуждение, объективную ответственность и др., ограничивается заменой соответствующих товаров или возвратом суммы, затраченной на приобретение соответствующего товара. Компания H.B. Fuller не несет ответственности за потерю прибыли, потерю маржи, разрыв контракта, потерю бизнеса, репутации или любой другой косвенный ущерб, возникающий в связи или на основании поставки товара.

Данные положения и условия не исключают и не ограничивают ответственность компании H.B. Fuller за мошенничество и грубую небрежность, а также случаи летального исхода или получения травм, произошедшие по причине небрежности или нарушения обязательных условий.

H.B. Fuller Europe

[info-europe@hbfuller.com](mailto:info-europe@hbfuller.com)

**Contact us**



### Инструкция по применению

Перед использованием тщательно перемешайте содержимое. Добавление отвердителя должно сопровождаться тщательным перемешиванием смеси, для чего рекомендуется использовать специальный миксер (ручной или автоматический). Скорость отверждения напрямую зависит от температуры в прессе. Реактивация происходит в течение 10-20 сек при указанной температуре активации. Наносите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Для частей подвергающихся максимальным воздействиям (торцы, рельефные поверхности) рекомендуется наносить вдвое больше клея, чем на плоские поверхности. После высыхания клея (скорость высыхания можно ускорить повышением температуры) заготовку можно направлять в пресс. Температура клея и окружающей среды не должны быть ниже 18°C. Для достижения оптимальных результатов склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, поверхности не должны содержать пыль и жировые загрязнения. Конечная термостойкость изделия развивается через 5-7 дней после формования. Для большинства плёнок и материалов, термостойкость двухкомпонентной системы превышает 90°C (точное значение зависит от типа пресса, режима, вида плёнки и качества нанесения). В случае применения клея без отвердителя, конечная термостойкость изделия обычно находится в диапазоне 55-65°C и сильно зависит от материалов.

### Очистка

Тёплой водой. После отверждения клея возможна только механическая очистка.

### Дополнительно

Для качественного напыления используйте специально предназначенные клеевые пистолеты. Рекомендуемый диаметр клеераспыляющего сопла 1,5 мм, воздушной форсунки 1,8 – 2,0 мм.

### Упаковка

Вёдра 10 и 30 кг, бочки 150 кг, контейнеры 550 кг и 1000 кг.

### Прочее

Данные, предоставленные в настоящем техническом описании получены на основании наших опытных результатов. Для достижения наилучших результатов рекомендуется проводить внутренние испытания перед промышленным запуском клея в производство.

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

ВАЖНО! Информация, спецификации, процедуры и рекомендации, указанные в данном документе (в дальнейшем «информация»), основаны на нашем опыте, и мы считаем их достоверными. Компания не предоставляет никаких заявлений или гарантий, обеспечивающих точность и полноту информации, исключение потерь и убытков или достижение желаемых результатов благодаря данной информации. Определение пригодности использования товара в определенных целях является исключительной ответственностью покупателя. Испытания следует повторять в случае изменения материалов или условий испытаний. Работники, дистрибьюторы и посредники не имеют полномочий на изменение вышеописанных фактов или предоставление гарантии технических характеристик.

**ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.** Заказывая/получая товар, вы соглашаетесь с **Общими положениями и условиями продажи компании H.B. Fuller**, действующими в вашем регионе. **Требуйте копию в том случае, если Вы не получили текст упомянутых положений и условий.** В тексте данных положений и условий содержатся пункты об отказе от ответственности по соответствующим гарантиям (в том числе, помимо всего прочего, заявление об отказе от гарантии на пригодность материала к использованию в определенных целях), а также об ограничении ответственности. Любые другие положения или условия считаются недействительными. В любом случае **общая совокупная ответственность компании H.B. Fuller** по претензии или претензиям, предъявляемым в отношении контракта за гражданское правонарушение (в том числе неосторожность), нарушение установленных законом обязанностей, введение в заблуждение, объективную ответственность и др., ограничивается заменой соответствующих товаров или возвратом суммы, затраченной на приобретение соответствующего товара. Компания H.B. Fuller не несет ответственности за потерю прибыли, потерю маржи, разрыв контракта, потерю бизнеса, репутации или любой другой косвенный ущерб, возникающий в связи или на основании поставки товара.

Данные положения и условия не исключают и не ограничивают ответственность компании H.B. Fuller за мошенничество и грубую небрежность, а также случаи летального исхода или получения травм, произошедшие по причине небрежности или нарушения обязательных условий.



## H.B. Fuller

H.B. Fuller Europe

[info-europe@hbfuller.com](mailto:info-europe@hbfuller.com)

**Contact us**