

GXL - 4

Однокомпонентный клей ПВА D4 / WATT 91 > 7 н/мм²

Свойства:

Раколл - GXL4 - это поливинилацетатный клей, превосходной водостойкости. По DIN EN 204 относится к группе нагрузок D4 WATT 91 > 7 Н/мм²

Особенности:

- Один компонент для получения D4
- Удобство применения
- Короткое время прессования
- Хорошее схватывание на твёрдолиственной и смолистой древесине
- Хорошие показатели как холодной так и горячей склейки
- Высокая водо и термо стойкость

Указания по применению:

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гидроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале.

Хорошие результаты получают при следующих условиях:

| | |
|--|---------------------------|
| Температура в помещении, материала и клея | 18-20 °С |
| Влажность древесины | 8-10 % |
| Относительная влажность воздуха | 60-70 % |
| Количество наносимого клея | 150-180 г/м ² |
| Время открытой выдержки при 150 г/м ² | 5-6 мин |
| Давление прессования | 0.1-0,5 Н/мм ² |

Условия прессования

| | Миним. время прессования |
|---------------------------------|--------------------------|
| Нормальная температура..... | 8-15 минут |
| Циркуляц. воздух 30-40 °С | 5-7 минут |
| Горячее прессование 70 °С | ок. 1 минуты |

Минимальная температура прессования 15°С. При работе на горячих прессах хорошо зарекомендовало себя разделительное средство **Rakoll T1000**, препятствующее налипанию излишков клея.

Подготовка древесины:

Древесину необходимо подсушить до нормальной влажности 8 - 10%. Строгание, фугование и склейка должны производиться в один день. Плохо обработанные детали могут привести к увеличению времени прессования, плохому качеству склейки.

Нанесение клея:

Раколл-GXL 4 наносится тонким равномерным слоем с помощью оборудования для нанесения клея, валиков для клея, зубчатых шпателей, или другого инструмента на одну из склеиваемых поверхностей или на две если необходима высокая термо и водостойкость или в случае с проблемной древесиной.

Прессование:

Детали в течение времени открытой выдержки сложить вместе и сжимать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Необходимо создать давление, что бы гарантировать контакт деталей по всей поверхности. Гарантированная механическая прочность достигается менее чем через 3 часа после прессования. Водостойкость формируется медленнее, проверку производить не ранее чем через 7 дней. Из-за различных свойств древесины (порода и место произрастания) иногда возможно окрашивание (дуб, вишня и тд). Кроме того возможно окрашивание при контакте железа, танина дерева и клея, особенно при склейке дуба. Мы рекомендуем провести пробную склейку

Очистка:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея. Для предотвращения налипания клея на детали оборудования рекомендуется применять разделительное средство **RAKOLL Trenmittel 1000**.

Химико-технические характеристики

| | |
|--------------------------------------|---|
| Основа: | дисперсия ПВА |
| Цвет: | белый |
| pH-показатель | около 3,5 |
| Белая точка | ок. +8 °С |
| Вязкость по Брукфильду НВ 3,20 | ок. 7000 мПа.с (измерение произведено при +20 °С в день изготовления) |

Оборудование:

Так как клей слегка кислый не рекомендуется применение оборудования (резервуары, трубопроводы, подающие устройства) из цветных сплавов и алюминия. Хорошо для этого подходит нержавеющая сталь, твердый ПВХ, полиэтилен, полистирол и тд.

Маркировка:

Раколл-GXL 4 в соответствии с Распоряжением об опасных и вредных веществах не подлежит обязательной маркировке.

Хранение:

Хранить в защищенном от мороза месте в закрытой оригинальной упаковке.

Внимание:

Срок хранения 6 мес. при t < 22°С
3 мес. при t > 22°С