

Surepress

КЛЕИ ДЛЯ МЕМБРАННЫХ ПРЕССОВ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ MP CROSSLINKER

СВОЙСТВА:

Клей **Раколл-Surepress** - это полиуретановая дисперсия на основе искусственной смолы с хорошими адгезионными свойствами, используемая в смеси с отвердителем **MP Crosslinker**.

Отвердитель **Раколл MP Crosslinker** является жидким полиизоцианатом, не содержащим растворителей, который легко смешивается с дисперсией.

Смесь может легко наноситься шприцевыми пистолетами или распылением.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Приклеивание термоламинатов к рельефным фасадам на мембранных прессах, а также на безмембранных прессах.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Оба компонента (**Rakoll Surepress** и **MP Crosslinker**) необходимо перемешать до образования однородной смеси. Поэтому смешивание необходимо производить электрической лопастной мешалкой. Отвердитель добавляется во время смешивания в перемешиваемый клей.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ:

100 весовых частей клея **Раколл- Surepress**
+ 5 весовых части отвердителя **Раколл MP Crosslinker**
Время жизнеспособности смеси:..... 8....10 часов.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

Смесь клея **Раколл- Surepress** с отвердителем **Раколл MP Crosslinker** наносится распылением с помощью шприцевых пистолетов с диаметром сопла1,0 – 1,8 мм.

Необходимое количество наносимого клея зависит от вида материала и формы деталей. Оно может колебаться в достаточно широком диапазоне и может быть определено только в каждом конкретном случае после проведения пробного склеивания. В качестве ориентировочной величины для пробного приклеивания ;
Обработанные поверхности50...60 г/м².
Необработанные поверхности.....20...40 г/м²

ОЧИСТКА:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея.

СУШКА:

Нанесенный клей необходимо полностью высушить. Необходимое время высыхания зависит от таких внешних факторов, как климат в помещении, количество наносимого клея, впитывающая способность материала и т.п.

При нормальной температуре время высыхания можно ориентировочно принять равным ок. 20 минут. Тепло и/или движение воздуха сокращают время высыхания.

УСЛОВИЯ ПРЕССОВАНИЯ:

Условия прессования зависят от таких параметров, как толщина и жесткость термоламината, форма облицовываемых фасадов и т.п. Условия прессования должны соответствовать данным параметрам.

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ :

Температура мембраны:80 ... 120 С
(не путать с терморегулировкой пресса!)

Давление прессования:3 - 4 бар

Время прессования:80 - 120 сек.

Темп. реактивации клеевого шва.....min.62 С

Конечная прочность достигается через несколько дней. Начальной прочности достаточно только для щадящей обработки.

ХРАНЕНИЕ:

Клей **Раколл- Surepress** хранить в плотно закрытой оригинальной таре, защищая от мороза и перегрева.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

При использовании клея **Раколл- Surepress** с отвердителем **Раколл MP Crosslinker** запрашивайте листок по технике безопасности.

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ:

Термостойкость готовых изделий зависит от свойств применяемых для облицовывания пленок а также от формы профиля фасадов. В качестве ориентировочной величины можно принять температуру ок. 90 С (по результатам испытаний)

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Раколл- Surepress	Отвердитель Раколл MP Crosslinker
Основа:	Полиуретановая дисперсия	полиизоцианат
Вязкость:	1900 мПа·с	
РН – показатель:	5,0 – 6,0	