



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ UNIBORD 847

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Густой термоклей, на основе этилен винилацетата характеризуется низкой вязкостью и отличной клейкостью. Продукт имеет короткое время открытия и высокое сопротивление теплопередаче

### ПРИМЕНЕНИЕ

Он используется для покрытия профилей из МДФ, ДСП или массива древесины с декоративной бумагой. Подходящий особенно для тонких бумаг.

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Презентация	гранулы
Цвет	натуральный
Вязкость по Брукфильду 200 °C G27 /10rpm	6000 - 9000 мПа · с
Температура размягчения	80 - 90 °C

### ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Температура при плавлении	140 -150 °C
Температура на цилиндре	160 -180 °C
Влажность материала	8 - 10%
Идеальная скорость работы	20 - 40 м / мин.

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ.

Рекомендуется частый контроль за температурой на клеенаносащем ролике и плавительной ванне. Температура ниже рекомендуемой для нанесения клея уменьшает открытое время выдержки, что провоцирует дефекты склейки; температура выше рекомендуемой ведет к разрушению клея в плавительной ванне, это видно по изменению цвета, вязкости и адгезии клея. При склеивании холодных или влажных поверхностей деталей проявляются дефекты склеивания из-за уменьшения открытого времени выдержки.

Во время перерывов между работой, температуру в плавительной ванне уменьшают на 30 - 40 °C во избежание деградации клея.

В некоторых случаях причиной дефекта склейки может быть неправильно выбранный тип кромки или присутствие смазочных масел, в этих случаях рабочие части необходимо обрабатывать специальными продуктами. Рекомендуется всегда проводить пробную облицовку перед началом основной работы.

### УПАКОВКА.

Мешки по 25кг.

### ХРАНЕНИЕ.

Продукт храниться при температуре 20°C в закрытой оригинальной упаковке 12 месяцев. Во время хранения при температуре выше 30°C могут возникнуть проблемы, связанные с образованием конденсата на поверхности гранул клея.

Настоящая спецификация содержит ориентировочную информацию, которая основывается на многолетнем опыте нашего технического персонала; к тому же принимая во внимание непостоянство рабочих условий, данный документ не гарантирует получение желаемых результатов.

Дата составления документа: октябрь 2012; *пересмотрено n° 00.*

- НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ПРОДУКТА -